

159

~~СОВ. СЕКРЕТНО~~

Экз. № . I .

# П Р И К А З

РАСЕКРЕЧЕНО

АКТ № 001-2  
от 30.05.2014г.

МИНИСТРА ОБЩЕГО МАШИНОСТРОЕНИЯ СССР

Москва

№ ~~II500~~

23 апреля

1969 г.

В целях обеспечения пуска первого объекта Е-8-5 14 июня 1969г. и последующих пусков объектов Е-8-5 и II,

## П Р И К А З Ы В А Ю :

1. Утвердить представленный генеральным конструктором ЦКБ машиностроения т.Челомеем, главным конструктором КБ химавтоматики т.Конопатовым, директорами завода им.Хруничева и Воронежского механического завода тт.Рыжих и Чевелой сквозной график доработки и поставки первого комплекта двигателей II и III ступеней носителя 8К82К № 238, доработки носителя и его испытаний на технической и стартовой позициях (приложение).

Тт.Челомею, Глушко, Конопатову, Чевеле, Рыжих реализовать при доработке и подготовке носителя 8К82К № 238 к пуску 14 июня с.г. и последующих носителей мероприятия, разработанные комиссиями, созданными в соответствии с приказами по Министерству от 1 апреля 1969г. № 86 и от 9 апреля 1969г. № 99 и решениями Государственной комиссии

2. Возложить персональную ответственность за обеспечение установленных сроков доработки и поставки заводу им.Хруничева к пуску 14 июня с.г. первого комплекта двигателей II и III ступеней носителя 8К82К в соответствии с приложением на главного конструктора КБ химавтоматики т.Конопатова и директора Воронежского механического завода т.Чевелу.

3. Возложить персональную ответственность за обеспечение установленных сроков доработки носителя 8К82К № 238 и его подготовку на технической и стартовой позициях к пуску 14 июня с.г. в соответствии с приложением на генерального конструктора ЦКБ машиностроения т.Челомея и директора завода им.Хруничева т.Рыжих.

4. Возложить на начальника 2 Главного управления т.Абрамова и главного конструктора КБ энергетического машиностроения т.Глушко персональную ответственность за проверку и испытания двигателей IID43 первой ступени носителя 8К82К № 238 не позднее 28 апреля с.г. и последующих носителей в сроки, согласованные с генеральным конструктором ЦКБ машиностроения т.Челомеем и директором завода им.Хруничева т.Рыжих.

мб.1520

Зак. 2450



5. Возложить персональную ответственность за обеспечение изготовления, испытаний на заводе им.Лавочкина объекта Е-8-5 № 402, за подготовку его на технической и стартовой позициях к пуску 14 июня с.г. на директора и главного конструктора завода им.Лавочкина тт.Лукина и Бабакина.

6. Главному конструктору КБ химавтоматики т.Конопатову и директору Воронежского механического завода т.Чевеле произвести поставку на завод им.Хруничева 2-го комплекта доработанных двигателей II и III ступеней носителя 8К82К до 17 мая с.г., 3-го комплекта - до 30 мая с.г. и далее по 2 комплекта ежемесячно.

Генеральному конструктору ЦКБ машиностроения т.Челомею и директору завода им.Хруничева т.Рыжих произвести доработку носителей и их отработку на технической и стартовой позициях в сроки, обеспечивающие ежемесячные пуски последующих объектов Е-8-5 с июля с.г. и объектов ЛІ - с августа с.г.

Начальникам I и 2 Главных управлений тт.Сысоеву и Абрамову в пятидневный срок утвердить графики этих работ, согласовав их с 3 Главным управлением.

7. Начальникам I и 2 Главных управлений тт.Сысоеву, Абрамову принять организационные меры, обеспечивающие безусловное выполнение работ, предусмотренных настоящим приказом.

8. Контроль за выполнением настоящего приказа возложить на заместителя Министра т.Тюлина.

Министр общего машиностроения СССР

*С.Афанасьев*  
С.АФАНАСЬЕВ

*Вручить 5.  
Завод им.Хруничева  
всего 3  
Заводу 5*

*23/IV-69  
23/IV-69  
23/IV-69*

*23/IV-69*

*23/IV-69*

Приложение  
к приказу Министра общего машиностроения  
от "23" апреля 1969 г. № 115

Г Р А Ф И К

доработки и подготовки носителя 8К82К № 238 к пуску  
с объектом Е-8-5 14 июня 1969 г.

РАСЕКРЕЧЕНО

Акт № 001-2  
от 30.05.2014г.

№ п	№ п	Содержание работ	Срок исполнения	Исполнитель
1	2	3	4	
1.		Доработка и поставка на завод им.Хруничева двигателей II и III-й ступеней носителя 8К82К: - комплект двигателей 8Д4II, 8Д4I2 - двигатель 8Д49	28.IV.1969г. 5.V-1969г.	КБ химавтоматика и Воронежский механический завод.
2.		Сборка связки двигателей II ступени в стенде	6/V-1969г.	Завод им.Хруничева
3.		Отработка РМ и стыковка связки двигателей с блоком II ступени	7/V-1969г.	Завод им.Хруничева
4.		Окончание монтажа систем блока II ступени	14/V-1969г.	Завод им.Хруничева
5.		Окончание пневмоиспытаний блока II ступени	17/V-1969г.	Завод им.Хруничева

мб № 1513

161



6. Отправка в в/ч II284 блоков II и III ступеней	I8/Y-I969г.	Завод им.Хруничева
7. Поставка блока I-й ступени в в/ч II284	I4/Y-I969г.	Завод им.Хруничева
8. Механическая сборка блока I-й ступени	2I/Y-I969г.	Завод ис.Хруничева
9. Пневмоиспытания блока I-й ступени	23/Y-I969г.	Завод им.Хруничева, ЦКБМ
10. Готовность блока I-й ступени к стыковке с блоком II-й ступени	23/Y-I969г.	Завод им.Хруничева, ЦКБМ
11. Стыковка блоков I, II и III-й ступеней	26/Y-I969г.	Завод им.Хруничева
12. Окончание пневмоиспытаний	29/Y-I969г.	Завод им.Хруничева, ЦКБМ
13. Окончание автономных испытаний	I/YI-I969г.	Завод им.Хруничева, ЦКБМ
14. Проведение комплексных испытаний	4/YI-I969г.	Завод им.Хруничева, ЦКБМ
15. Готовность к стыковке с головным блоком	7/YI-I969г.	Завод им.Хруничева, ЦКБМ
16. Стыковка с головным блоком, вывоз и работа на стартовой позиции	По штатному графику	Завод им.Хруничева, ЦКБМ, завод им.Лавочкина

Матака  
26/10-69

23/10/69

162  
Крени  
23/10/69