

## П Р И К А З

РАССЕКРЕЧЕНО

АКТ № 001-2

от 30.05.2014г.

МИНИСТРА ОБЩЕГО МАШИНОСТРОЕНИЯ СССР

Москва

№

78-

12 марта 1968г.

В целях обеспечения выполнения работ по ракетно-космическому комплексу ИА52-ЛЗ и изделиям Е-8, В-69, М-69 в заданные сроки

## П Р И К А З Ы В А Ю :

1. Начальнику I Главного управления т.Сысоеву, директору Машиностроительного завода им. Хруничева т.Рыжих обеспечить:

а - изготовление штатных головных обтекателей для летной отработки лунного орбитального корабля ЛОК в составе комплекса ТИК I компл. - III кв. 1968 г., 2 компл. - IV кв. 1968 г., учитывая преемственность обтекателя орбитального корабля ЛОК и ГО САС комплекса ИА52-ЛЗ;

б - изготовление и поставку, начиная с мая 1968 г. 450 шт. (изделие 100 - 270 шт., изделие 113 - 180 шт.) топливных баков СОЗ блоков "Г.", "Д", баков ДОК-ДПО и ДО ЛК комплексов 8К82К-Л1 и ИА52-ЛЗ равномерно по месяцам, освободив от изготовления баков Машиностроительный завод им. Лавочкина.

Главному конструктору ЦКБ экспериментального машиностроения т.Мишину в марте 1968 г. завершить выдачу технической документации по головному обтекателю, разработать и согласовать с Машиностроительным заводом им.Хруничева график изготовления материальной части для экспериментальной отработки узлов и систем головного обтекателя ТИК.

2. Начальникам 3, I, 2 Главных управлений т.т.Керимову, Сысоеву, Абрамову, директорам Машиностроительного завода им.Лавочкина, Машиностроительного завода им.Хруничева, Воронежского механического завода, Красноярского машиностроительного завода



т.т.Лукину, Рыжих, Чевеле, Гурову обеспечить изготовление, сборку и испытания системы двигателей ориентации корабля ЛК(ДО ЛК) по документации ТМКБ "Союз" МАП в следующей кооперации:

- Машиностроительный завод им.Лавочкина в части изготовления и сборки системы двигателей ориентации корабля ЛК(ДО ЛК);
- Воронежский механический завод в части изготовления и поставки арматуры;
- Машиностроительный завод им.Хруничева в части изготовления шаробаллонов и топливных баков;
- Красноярский машиностроительный завод в части подготовки стендовой базы и проведения испытаний системы двигателей ориентации ДО ЛК совместно с ТМКБ "Союз" МАП по согласованному с ТМКБ "Союз" МАП и Машиностроительным заводом им.Лавочкина графику.

3. Начальнику 2 Главного управления т.Абрамову, директору завода "Арсенал" им.Фрунзе т.Иванову обеспечить изготовление и поставку Куйбышевскому машиностроительному заводу МАП агрегатов крена IID67M/IIA52 в количестве 6 компл., в том числе 2 компл. - II кв.1968 г., 2 компл. - III кв.1968 г., 2 компл. - IV кв.1968 г. и 400 компл. деталей пороховых двигателей прижатия ЛПУ с помощью других заводов 2 Главного управления, начиная с июня 1968 г. равномерно по месяцам в 1968 г.

4. Начальнику 2 Главного управления т.Абрамову, директору Завода энергетического машиностроения т.Богдановскому обеспечить изготовление и поставку заводу им.Лавочкина стендовой арматуры ~~и изготовления изделий Е-8 и М-69~~ для изделий Е-8 и М-69 по согласованному между заводами перечню (на 100 тыс.ч/часов).

5. И.о. начальника 4 Главного управления т.Кискачи, главному конструктору КБ арматуры т.Никифорова обеспечить изготовление арматуры разрывных болтов в 1968 г. согласно приложению № I.



6. И.о. начальника 4 Главного управления т.Кискачи, директору машиностроительного завода "Вымпел" т.Шаповалову обеспечить изготовление блоков аппаратуры в количествах и сроки согласно приложению № 2, выполняя эту работу впереди других заказов.

Начальнику 3 Главного управления т.Керимову, директору Машиностроительного завода им.Лавочкина т.Лукину обеспечить машиностроительный завод "Вымпел" всеми необходимыми комплектующими изделиями и дефицитными материалами за два месяца до выпуска блоков аппаратуры и выдачу восьми комплектов технической документации до 20 марта 1968 г.

7. Обязать начальника 5 Главного управления т.Зубова, директоров Киевского радиозавода, Харьковского <sup>приборостроительного</sup> ~~приборного~~ завода им.Шевченко и завода "Радиоприбор" тт. Ястребова, Лысова и Нестерова изготовить элементы АФУ для головного блока ЛЗ в количествах и сроки согласно приложению № 3.

8. Директору НИИ приборостроения т.Гусеву в дополнение к приказу МОМ от 17/X-1967 г. № 408 обеспечить изготовление и поставку 2 комплектов автоматизированного комплекса обработки параметров измерений головного блока ЛЗ на базе блока СТИ-90 для ЦКБ экспериментального машиностроения во II квартале 1969 г.

9. Директору НИИ измерительной техники т.Шишкину совместно с ЦКБ экспериментального машиностроения в марте 1968 г. разработать и выдать Институту проектирования предприятий машиностроительной промышленности задание на размещение аппаратуры "Лотос" на ТП и СП.

Директору Института проектирования предприятий машиностроительной промышленности т.Титенкову по полученному заданию



в мае с.г. разработать проект на размещение аппаратуры "Лотос".

10. Директору Машиностроительного завода им. Лавочкина тов. Лукину:

- построить хозяйственным способом и ввести в эксплуатацию в I квартале 1969 года общежитие на 400 мест;

- обеспечить строительство общежития технической документацией и утвердить проектное задание в 3 Главном управлении в апреле с.г.

Начальнику 3 Главного управления тов. Керимову, начальнику Главного управления проектирования и капитального строительства тов. Глазову по итогам работы за первое полугодие выделить в 1968 году Машиностроительному заводу им. Лавочкина необходимые капитальные вложения на задел строительства общежития.

11. Директору НИИ технологии машиностроения т. Милехину обеспечить в апреле с.г. разработку технической документации на стенды и оснастку для системы энергопитания ЛОК и документацию на технологическое оборудование для ТП по объектам Т1К, Т2К, Л1Э, Л3 САС.

12. Начальнику Управления кадров и учебных заведений т. Гришину направить в 1968 г. в ЦКБ экспериментального машиностроения дополнительно 100 человек молодых специалистов, оканчивающих вузы по специальностям 0504, 0539 и 0543.

13. Начальникам Главного управления материально-технического снабжения и сбыта, Главного управления по комплектации т. т. Денисенко, Миронову рассмотреть и обеспечить дополнительные потребности Завода экспериментального машиностроения и Машиностроительного завода им. Лавочкина на оборудование, остродефицитные материалы и комплектующие изделия.

14. Начальнику Главного управления материально-технического снабжения и сбыта т. Денисенко - выделить во II квартале 1968 г. целевым назначением для Машиностроительного завода им. Лавочкина 2 автобуса, для НИИ химических и строительных машин I автобус.



16. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на заместителей Министра т. Литвинова, т. Хохлова.

~~С. АФАНАСЬЕВ~~

Замечания Т. Коклюк  
учтены.  
И. К. Коклюк  
27.2.68

28. IV - 68.

~~30. морщины 5 рг:~~

Которые сестры воспитывают  
из них п. 8. и п. 9,  
Анна разлучена с мамой - 90  
переехала к маме в КБЭМ  
на 1969г. т.к. в 1965г. ...

Семинский  
27/II  
28/III



115 1/2

Приложение № I

к приказу Министра общего машиностроения от "12" марта 1968 г. № 78 -

ПЕРЕЧЕНЬ И ГРАФИК

поставок арматуры разрывных болтов  
по кварталам 1968 г.

№ № п/п	Индекс	РБ	Количество /общее в комп./	С р о к и поставки			
				I	II	III	IV
1.	8X54	У2	600	-	300	-	300
2.	8X55		600	-	300	300	-
3.	8X58		300	-	-	300	-
4.	РБ 30 I зар.		900	-	300	300	300



1164/c

Приложение № 2

к приказу Министра общего машиностроения от "12" марта 1968 г. № 78 -

П Е Р Е Ч Е Н Ь

и график поставки наземного контрольно-испытательного оборудования для изделий Е-8 и М-69

№ № п/п	Наименование	Шифр	Кол-во в шт.	Срок изготовления
	Релейный блок команд	РБК	6	<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="font-size: 4em; margin-right: 10px;">}</div> <div> <p>1 к-т - май</p> <p>1 к-т - июнь</p> <p>2 к-та - август</p> <p>2 к-та - сентябрь</p> </div> </div>
2.	Блок формирования команд	БФК	"	
3.	Блок сигнализации	БС-1	"	
4.	Блок сигнализации	БС-2	"	
5.	Блок счетчиков времени	БСВ	"	
6.	Блок счетчиков импульсов	БСИ	"	
7.	Кабели ПКП		комплект	
8.	Пульт управления	ПУ-1	штук	
9.	Пульт управления	ПУ-2	"	
10.	Пульт управления	ПУ-3	"	
11.	Распределительный щит	РЩ	"	
12.	Кабели для КИС и ТП		комплект	



П Е Р Е Ч Е Н Ь

приборов и элементов АФУ изделий ИИФ93 и ИИФ94, изготавливаемых  
на предприятиях 5 ГУ


№№: пп:	Индекс прибора	: :	Количество прибора к-т	: :	Количество на I к-т	: :	Завод-изготовитель	: :	Примечание
<u>И з д е л и е ИИФ93</u>									
I.	I340-0		Антенна		I		Киевский радиозавод		
2.	408I-0		-"-		3		-"-		
3.	20I2-0		-"-		2		-"-		
4.	8520-0		Датчик		I		-"-		
5.	8506-0		БНА-29		I		-"-		
6.	8507-0		БНА-27		I		-"-		
7.	85I5-0		БНА-28		I		-"-		
8.	8522-0		Датчик		I		-"-		
9.	8523 -0		-"-		I		-"-		
IO.	8524-0		-"-		I		-"-		
II.	20I3-0		Антенна		2		-"-		
I2.	85I9-0		Тройник		I		Приборостроительный 3-д им. Шевченко		
I3.	8523-0		-"-		I		-"-		
I4.	8554-0		Гнездо		I		-"-		
I5.	8256-0		Датчик		I		-"-		
I6.	8503-0		Гибридное кольцо		I		-"-		

I комплект-июнь 1968г.  
I комплект-Шкв.1968г.  
I комплект-ИУкв.1968г.  
Далее в 1969 году  
по согласованному  
графику.

117/10



1:	2	3	4	5	6
I7.	8505-0	АП-5	2	Приборостроительный 3-д им. Шевченко	I компл. - июнь 1968г. I компл. - III кв. 1968г. I компл. - I кв. 1968г. Далее в 1969 го- ду по согласо- ванному графику.
I8.	85I3-0	УКФ-I	3	-"-	
I9.	85I4-0	УКФ-2	3	-"-	
20.	85I6-0	РАП-5	I	-"-	
2I.	85I8-0	КФ-I0	I	-"-	
22.	8520-0	КФ-II	I	-"-	
23.	852I-0	КФI2	I	-"-	
24.	8525-0	Переходник	I	-"-	
25.	8527-0	Нагрузка	I	-"-	
26.	85I2-0	Вилка	I	-"-	
27.	8I62-0	Замок	I	-"-	
28.	8232-0	Датчик	4	-"-	
29.	8208-0	-"-	3	-"-	
30.	I333-0	Антенна	I	Завод "Радиоприбор"	
3I.	8509-0	АП	2	-"-	
32.	85I9-0	Пятёрник	I	-"-	
33.	8528-0	КФ	2	-"-	

  
 5.3.68г.

1184/c



I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6

И з д е л и е    ИФ94

I.	I6I0-0	Антенна	2	Киевский радиозавод
2.	I620-0	АБМ-17	4	-"-
3.	8520-0	Датчик	I	-"-
4.	85I7-0	Переходник	I	-"-
5.	85I8-0	-"-	I	-"-
6.	8554-0	Гнездо	2	Приборостроительный з-д им. Шевченко
7.	8555-0	Вилка	I	-"-
8.	8254-0	Датчик	I	-"-
9.	0II3-0	-"-	4	-"-
IO.	85I3-0	УКФ-I	3	-"-
II.	85I4-0	УКФ-2	I	-"-
I2.	8503 -0	Гибридное кольцо	I	-"-
I3.	85I5-0	Вилка	2	-"-
I4.	8509-0	А.П.	I	Завод "Радиоприбор"
I5.	8587-0	А.П.	I	-"-
I6.	<b>85I9-0</b>	А.П.	I	-"-
I7.	85I2-0	Волновод	I	-"-
I8.	85I4-0	Датчик	I	-"-

I компл.-июнь  
1968г.

I компл.-шкв.  
1968г.

I компл.-I кв.  
1968г.

Далее в 1969 го-  
ду по согласо-  
ванному графику.

*5.3.68r*

1/61



120%

Приложение № 4  
к приказу Министра общего машиностроения  
от "12" мая 1968 г. № 78

П Е Р Е Ч Е Н Ь

нестандартного оборудования и оснастки для изготовления  
изделий Т1К, Т2К, ЛЗ, Л1Э

№ пп	Наименование	Потребное количество	Проектная организация	Необходимый срок изготовления	Завод изготовитель
1	2	3	4	5	6
	Установка для обработки криволинейных поверхностей на фитингах	1	НИТИ МОП	1968 г.	ЮМЗ <sup>х/</sup>
2	Манипулятор глобусный (стол для обработки фланцев на сваренных емкостях)	1	НИТИ МОП	1968 г.	ЮМЗ <sup>х/</sup>
3	Установка малой механизации для обработки люка лаза на КЛК	1	ЗЭМ	1 кв. 1968 г.	ЗЭМ
4	Универсальный поворотный стол с двумя степенями свободы	2	ЗЭМ	1968 г.	ЮМЗ
5	Стенд-кондуктор для проводки стыковочных отверстий по результатам балансировки в ПАО	2	ЗЭМ	Шкв. 1968 г.	ЗИХ
6	Стенд для стыковки блока "И" с "ПАО"	2	ЗЭМ	Шкв. 1968 г.	ЗИХ
7	Стенд для прокрутки агрегатов поперек оси	1	ЗЭМ	Шкв. 1968 г.	ЗЭМ
8	Балансировочный переходник под "СА" для балансировки по осям "Х", "У" и "Z"	2	ЗЭМ	Шкв. 1968 г.	ЗЭМ
9	Юстировочный стенд для КЛК	2	ЗЭМ	Шкв. 1968 г.	ЗЭМ
10	Стенд-кондуктор для сверления стыковочных отверстий по результатам балансировки КЛК	2	ЗЭМ	Шкв. 1968 г.	ЗЭМ
11	Приспособление для подъема в горизонтальном положении и выгрузки с транспортных средств нижней части ГО изд. Т1	1	НИИТМ	Шкв. 1968 г.	ЗЭМ

х/ Чертежи получены ЗЭМ"ом



1	2	3	4	5	6
12.	Монтажно-стыковочная тележка под переднюю опору нижней части ГО изд.ТІ	I	НИИТМ	III кв.1968	ЗИХ
13.	Монтажно-стыковочная тележка под заднюю опору нижней части ГО изд.ТІ	I	НИИТМ	III кв.1968г.	ЗИХ
14.	Монтажно-стыковочная тележка передняя под обтекатель САС (без переходника) и ГБ изд.ТІ (без ІІД8І9)	I	НИИТМ	III кв.1968г.	ЗИХ
15.	Монтажно-стыковочная тележка задняя под обтекатель САС изд.ТІ	I	НИИТМ	III кв.1968	ЗИХ
16.	Стенд для горизонтальной сборки изд.ТІ	I	НИИТМ	III кв.1968	ЗИХ
17.	Приспособление для подъема ГБ изд.ТІ в горизонтальном положении	I	НИИТМ	III кв.1968	ЗЭМ
18.	Приспособление для подъема верхней половины ГО изд.ТІ	I	НИИТМ	III кв.1968	ЗЭМ
19.	Кольца для обмера ГО и ГБ	2	НИИТМ	III кв.1968	ЗЭМ
20.	Тележки для обмера ГО и ГБ	2	НИИТМ	III кв.1968	ЗЭМ
21.	Тележка передняя под ГБ	I	НИИТМ	III кв.1968	ЗЭМ
22.	Подставка под ГО	I	НИИТМ	III кв.1968	ЗЭМ
23.	Подставка для хранения сб.ІІ20 в вертикальном положении	I	НИИТМ	III кв.1968	ЗЭМ
24.	Тележка под обтекатель САС для стыковки со сб.ЭЗ622-82І	I	НИИТМ	III кв.1968	ЗЭМ
25.	подставка под сб.ЭЗ622-82І	I	НИИТМ	III кв.1968	ЗЭМ
26.	Подставка под сб.ЭЗ622-82І для стыковки	2	НИИТМ	III кв.1968	ЗЭМ
27.	Тележки под сб.ЭЗ622-82І для стыковки	2	НИИТМ	III кв.1968	ЗЭМ
28.	Кантователь универсальный для кантовки ЭУ58 и сб.ЭЗ622-82І	I	НИИТМ	III кв.1968	ЮМЗ
29.	Станель для сборки ЭУ58 в горизонтальном положении	I	НИИТМ	III кв.1968	"Прогресс"



1224/c

1	!	2	!	3	!	4	!	5	!	6
30.		Манипулятор для установки до- жементов механизма САС на СА	I	НИИТМ		Шкв.1968г.		ЮМЗ		
31.		Траверса для подъема сб. Э3622-82I в горизонтальном положении	I	НИИТМ		Шкв.1968г.		ЮМЗ		
32.		Траверса для подъема изд. ЭУ-58	I	НИИТМ		Шкв.1968г.		ЮМЗ		
33.		Стенд для определения ц.Т Рр=15т	I	ЗЭМ		Икв.1969г.		"Про- гресс"		
34.		Узел электронно-лучевой сва- рочной установки	I	ЗЭМ		Икв.1969г.		"--"		
35.		Узлы камеры для сварки изделий в контролируемой атмосфере:								
		- загрузочная тележка	2	ЗЭМ		ИУкв.1968г.		"--"		
		- редуктор привода кантования камеры	I	ЗЭМ		ИУкв.1968г.		"--"		
		- привод продольного перемеще- ния изделия в камере	I	ЗЭМ		ИУкв.1968г.		"--"		

Примечание: 1) Чертежи в количестве 5экз. до 30.IV.1968г.  
обеспечивает ЗЭМ

2) Конструкторское курирование при изготовлении  
ведут организации ЗЭМ и НИИТМ, указанные в  
данном приложении.